

# KATALOG VÝROBKŮ



**Lučební  
závody  
Kolín**

**pro stavebnictví a řemesla**

## OBSAH

strana

<b>2</b>	<b>SILIKONOVÉ TMELY LUKOPREN S</b>
<b>3</b>	<b>tabulka použití</b>
<b>4</b>	<b>tabulka adhezí</b>
<b>5</b>	<b>kyselé tmely</b>
<b>7</b>	<b>neutrální tmely</b>
<b>11</b>	<b>TRVALE PLASTICKÝ TMEL T 1990</b>
<b>12</b>	<b>AKRYLÁTOVÉ TMELY AKROTMEL S</b>
<b>16</b>	<b>SILIKONOVÉ HYDROFOBIZAČNÍ PŘÍPRAVKY LUKOFOB</b>
<b>17</b>	<b>vodou ředitelné</b>
<b>18</b>	<b>rozpuštědlové</b>
<b>20</b>	<b>DISPERZNÍ OMÍTKY LUKOFAS</b>
<b>23</b>	<b>orientační nabídka barevných odstínů</b>
<b>24</b>	<b>SILIKONOVÉ KAUČUKY LUKOPREN N</b>
<b>29</b>	<b>SILIKONOVÉ FASÁDNÍ PÁSKY LUKOTĚS</b>
<b>30</b>	<b>POMOCNÉ PŘÍPRAVKY</b>
<b>32</b>	<b>OSTATNÍ VÝROBKY</b>

KATALOG VÝROBKŮ

# SILIKONOVÉ TMELY LUKOPREN S

## charakteristika

**Lukopreny S** jsou jednosložkové tmely ve formě nestékané pasty, která po vytlačení z obalu zvlukanizuje vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž. Vulkanizace probíhá od povrchu do hmoty a její rychlost je závislá na relativní vlhkosti vzduchu.

Tmely **Lukopren S** mají dobrou adhezi k celé řadě materiálů bez spojovacích prostředků, proto se používají k pružnému tmelení a lepení v různých odvětvích, zejména stavebnictví, strojírenství a elektrotechnice. Vulkanizáty jednosložkových silikonových tmelů se vyznačují:

- vynikající tepelnou odolností,
- odolností vůči působení vody, UV záření, ozonu, povětrnosti,
- paropropustností,
- chemickou odolností vůči působení slabých kyselin a zásad,
- dobrými elektroizolačními vlastnostmi.

Silikonové tmely nelze přetřít nátěrovými hmotami, proto se používají až při konečné úpravě a jsou vyráběny v široké paletě barevných odstínů.

Klasickou obalovou jednotkou je kartuše o obsahu 310 ml, ze které se tmel vytlačuje pomocí spárovací pistole.

### Kyselé tmely

**LUKOPREN S 6400** - nízkomodulový kyselý tmel k pružnému tmelení skla, keramiky, porcelánu a smaltu. Není vhodný pro porézní silikátové materiály. Dodáván ve čtyřech barevných odstínech.

**LUKOPREN S 6410** - vysokomodulový kyselý tmel. Vykazuje nejvyšší pevnost spoje. Určen k pružnému lepení materiálů sklo-sklo, keramika, smalt. Zvláště vhodný pro tmelení akvárií a lepení silikonové pryže. Je možné jej používat pro přímý styk s potravinami a pitnou vodou. Dodáván ve třech barevných odstínech.

**LUKOPREN S 9440** - vysokomodulový kyselý tmel pro strojírenství a autoopravárenství s tepelnou odolností 250°C. Je vyráběn v cihlové barvě.

**LUKOPREN UNI-A** - kyselý tmel třídy hobby pro standardní pružné tmelení a lepení skla, keramiky a kovů opatřených nátěrem. Dodáván v bílém a transparentním odstínu.

### Neutrální tmely

**LUKOPREN S 8280** - neutrální tmel určený pro univerzální použití - těsnění a tmelení ve strojírenství, stavebnictví, těsnění oken, spárování porézních silikátových podkladů, tmelení dilatačních spár a lepení silikonových fasádních pásků Lukotěs. Při aplikaci na porézní silikáty je třeba použít spojovací přípravek. Na trh je dodáván v šestnácti barevných odstínech.

**LUKOPREN S 9780** - vysokomodulový neutrální tmel pro strojírenství, automobilový průmysl a stavebnictví. Má nejnižší botnavost v rozpouštědlech a olejích a nejvyšší tepelnou odolnost (250°C trvale a 300°C krátkodobě). To jej předurčuje k použití při těsnění ve strojírenství a tam, kde je požadavek na vyšší tepelnou odolnost. Je vyráběn ve čtyřech barevných odstínech.

**LUKOPREN S SANITARY** - nízkomodulový neutrální tmel s přísadou protiplísňového přípravku. Je určen pro použití v sanitární technice (kuchyňské dřezy, vany, sprchy, prádelny). Vyrábí se v pěti barevných odstínech.

**LUKOPREN S DUOGLASS** - neutrální tmel se sníženou paropropustností určený pro výrobu izolačních dvojskel. Je vyráběn v černé barvě.

**LUKOPREN UNI-N** - neutrální tmel třídy hobby pro standardní pružné tmelení a lepení kovů, PVC, skla, cementovláknitých materiálů, natřeného dřeva a dřevotřísek. Dodáván v transparentním odstínu.

### Rozlivový a zatékač tmel

**LUKOPREN S 3782** - rozlivový neutrální tmel určený k zalévání vodorovných spár ve stavebnictví a k zalévání elektronických systémů.

**LUKOPREN S 9282** - rozlivový neutrální tmel s obsahem rozpouštědla.

Při aplikaci silikonových jednosložkových tmelů **Lukopren S** je třeba se řídit zásadami uvedenými v prospektu na tyto výrobky. Jedná se zejména o použití vhodného tmelu, spojovacího prostředku (primeru) na porézní materiály a jeho správnou aplikaci na svislé i vodorovné, dynamicky namáhané spáry.

# SILIKONOVÉ TMELY LUKOPREN S

## tabulka použití

APLIKACE	S 6400	S 6410	S 9440	UNI-A	S 8280	S 9780	S Sanitary	S Duoglass	UNI-N	S 3782
Těsnění dilatačních spár obvodových plášťů montovaných staveb					xxp					
Pružné těsnění spár balkonů a lodžii na styku s obvodovým pláštěm					xxp					
Pružné těsnění spojů mezi balkony (lodžiami) a parapetními plechy					xxp					
Zalévání vodorovných spár a trhlin (teras, balkony, lodžie)										xxp
Dilatační spáry bazénů					xxp					xp
Opravy trhlin bazénů a jímek					xxp	xp				xp
Zasklívání skel do okenních ráků					xx				x	
Dotěšňování izolačních dvojskel								xx		
Lepení a těsnění skleníků a výkladních skříní (spoj sklo-kov)					xx				x	
Lepení a těsnění skleníků a výkladních skříní (spoj sklo-sklo)	xx	xx		x						
Těsnění mezi rámy a křídly oken a dveří proti infiltraci					xx				x	
Lepení těsnění ze silikonových profilů do oken a dveří		x			xx		x		x	
Těsnění dilatačních spár podlahových konstrukcí					xxp	xp				xxp
Těsnění prostupů stěnovými a strojními konstrukcemi					xxp	xp				
Těsnění střešních konstrukcí při klemp. a pokrývačských pracích					xx					
Těsnění zásobníků s pitnou vodou		xx								
Těsnění v sanit. technice							xx			
Lepení štítků, jmenovek, firemních tabulí		x		x	xx				x	
Lepení WC mís, bidetů, umyvadel	x	x			xx		xx			
Lepení silikonových fasádních pásků					x					
Lepení akvárií, terárií a vitrín	x	xx								
Lepení zrcadel					xx					
Těsnění a lepení polykarbonátu	x	x			xx					
Oprava poškozených forem ze silikonového kaučuku		xx			x					
Nenáročné tmelení a dotěšňování na chatách a chalupách				x					xx	
Dělicí roviny ocel. a hliník. van převodovek a rozvodovek			x		x	xx				
Těsnění smaltovaných plechů při výrobě silážních věží	x	xx	x							
Lepení profilů ze silikonové pryže	x	xx			x					
Pružná těsnění průchodů v chladicích skříních					xx	x				
Těsnění v chladicí technice	x	x			xx					
Těsnění ve výrobě horkovzdušných sušáren a udíren			x		xx	xx				
Ochrana před vnikáním vody do světlometů, oken, střešních oken	x	x			xx					
Ochrana šroubových spojů proti vnikání vody					x	xx			x	
Lepící tekutý tmel, zalévání integrovaných obvodů										xx
Těsnění částí elektrospotřebičů					x	xx				
Těsnění kabelových koncovek					xx	x				x
Těsnění rozvodových skříní					xx	x				
Těsnění osvětlení a elektroinstalace			x		xx	x				
Těsnění částí elektromotorů			x		xx	x				
Těsnění vývodů topných těles			x			xx				x
Rozebíratelná těsnění pro teploty do 300°C, chemicky odolná			x			xx				
Rozebíratelná těsnění přírubových spojů			x			xx				

xx - doporučený; x - možno použít; p - nutno použít Lukopren Primer B 733

# SILIKONOVÉ TMELY LUKOPREN S

## tabulka adhezí

Lukopren	S 6400	S 6410	S 9440	UNI-A	S 8280	S 9780	S Sanitary	S Duoglass	UNI-N	S 3782
<b>KOVY</b>										
Nerez	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
Hliník	-	-	-	-	V	V	V	V	V	V
Hliník eloxovaný	-	-	-	-	V	V	V	V	V	V
Zinek	-	-	-	-	V	V	V	V	V	V
Ocel	-	-	-	-	V	V	V	V	V	V
Ocel lak.	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
<b>ORGANICKÉ MATERIÁLY</b>										
Dřevo neupravené	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dřevo lakované	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
Dřevotříška	-	-	-	-	V	V	V	V	V	V
Polykarbonát	V	V	V	V	V	VC	V	VC	-	VC
PVC tvrdé	-	-	-	-	V	V	V	V	V	V
PVC měkké	-	-	-	-	V	V	V	V	V	V
Silikonový kaučuk	V	V	V	-	V	V	VC	V	-	VC
Polyetylen, polypropylen, teflon	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Polystyren	-	-	-	-	V	-	-	-	-	-
<b>MINERÁLNÍ STAVEBNÍ MATERIÁLY</b>										
Beton	-	-	-	-	vp	vp	vp	vp	vp	vp
Omítka	-	-	-	-	vp	vp	vp	vp	vp	vp
Plynosilikát	-	-	-	-	vp	vp	vp	vp	vp	vp
Mramor	-	-	-	-	vp	vp	vp	vp	vp	vp
Žula	-	-	-	-	v(p)	v(p)	v(p)	v(p)	v(p)	v(p)
Pískovec	-	-	-	-	vp	vp	vp	vp	vp	vp
Umělý pískovec	-	-	-	-	v(p)	-	-	-	-	vp
Cihla	-	-	-	-	vp	vp	vp	vp	vp	vp
<b>SKLO A GLAZOVANÉ MATERIÁLY</b>										
Sklo	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
Glazovaná keramika	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
Smalt	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V

Vysvětlivky: v - vhodný bez přímeru; vc - vhodný částečně; vp - vhodný s přímerem B 733; v(p) - použití přímeru B 733 je nutné jen v některých případech; - nevhodný



# SILIKONOVÉ TMELY LUKOPREN S - KYSELÉ



## LUKOPREN S 6400

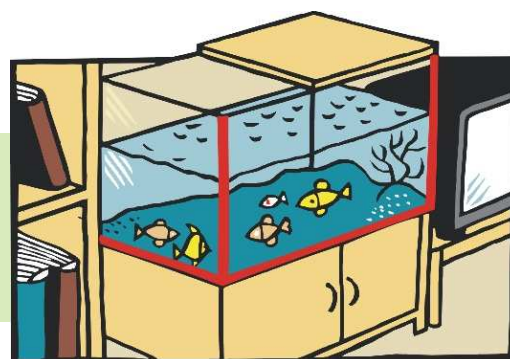
Kyselý tmel s nízkým modulem vulkanizující vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž postupně od povrchu do hmoty.

Vynikající přilnavost ke sklu, smaltu, glazované keramice, oceli opatřené nátěrem. Není vhodný na porézní silikátové podkladly a kovy podléhající korozi.

**Použití:** lepení skla, tmelení přepřátovaných spojů na smaltovaném povrchu, ocelových povrchů s nátěrem, tmelení dilatačních spár skleněných konstrukcí..

Atest pro styk s potravinami a pokrmy.

**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks).



## LUKOPREN S 6410

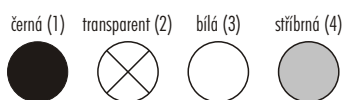
Kyselý tmel s vysokým modulem vulkanizující vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž postupně od povrchu do hmoty.

Vynikající přilnavost ke sklu, smaltu, glazované keramice, oceli opatřené nátěrem, nerez. Není vhodný na porézní silikátové podkladly a kovy podléhající korozi.

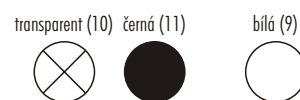
**Použití:** konstrukční lepení akvárií, terárií a skleněných vitrín, tmelení a dotěšňování nerezových, skleněných a jiných materiálů, které přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou (pulty, udírny, technologické linky, skleněná potrubí), lepení štítků a jmenovek, WC mís, bidetů a umyvadel, lepení profilů ze silikonového kaučuku (těsnění) na aparatury, lepení poškozených forem ze silikonového kaučuku.

Schválen Státním zdravotním ústavem pro styk s pitnou vodou.

**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks), tubička 25 ml.



Hustota	1,02 g/cm <sup>3</sup>
Konzistence	nestékavá pasta
Vulkanizační systém	acetoxy
Provulkanizace 1d	2,5 mm
3d	5,0 mm
7d	8,0 mm
Vulkanizace povrchové vrstvy	10 min.
Tvrдость	25 °ShA
Modul	-
Pevnost	1,6 N/mm <sup>2</sup>
Tažnost	650 %
Hořlavost	středně hořlavý(C2)
Tepelná odolnost	-50 až +150 °C
Pracovní/Skladovací teplota	do +30 °C
Skladovatelnost	24 měsíců
PND	47-311-93
SKP	24.62.10



Hustota	1,03 g/cm <sup>3</sup>	1,27 g/cm <sup>3</sup>
Konzistence	nestékavá pasta	nestékavá pasta
Vulkanizační systém	acetoxy	acetoxy
Provulkanizace 1d	3,0 mm	2,5 mm
3d	6,0 mm	5,0 mm
7d	9,0 mm	8,0 mm
Vulkanizace povrchové vrstvy	10 min.	8 min.
Tvrдость	30 °ShA	35 °ShA
Modul	0,4 N/mm <sup>2</sup>	0,8 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost	1,9 N/mm <sup>2</sup>	2,8 N/mm <sup>2</sup>
Tažnost	400 %	280 %
Hořlavost	-	těžce hořlavý (C1)
Tepelná odolnost	-50 až +180 °C	-50 až +200 °C <sup>1)</sup>
Pracovní/Skladovací teplota	do +30 °C	do +30 °C
Skladovatelnost	24 měsíců	24 měsíců
PND	47-312-89	47-312-89
SKP	24.62.10	24.62.10

Pozn. <sup>1)</sup> krátkodobě až +250 °C

# SILIKONOVÉ TMELY LUKOPREN S - KYSELÉ



## LUKOPREN S 9440

Kyselý tmel s vysokým modulem vulkanizující vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž postupně od povrchu do hmoty.

Vynikající přilnavost ke kovům, sklu, smaltům, nátěrům vodou ředitelným i rozpouštědlovým, některým plastickým hmotám (PVC, polykarbonát) apod.

**Použití:** těsnění dělicích rovin přírubových spojů jako jsou převodovky, rozvodovky, olejové vany a vodní čerpadla v automobilovém oprávněném, těsnění boilerů, čerpadel, kompresorů, těsnění sušáren a komínů.

Lukopren S 9440 má sníženou adhezi k povrchově neupravené oceli, hliníku a jiným podkladům podléhajícím korozi.

**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks).

čihla (43)



Hustota	1,18 g/cm <sup>3</sup>
Konzistence	nestékavá pasta
Vulkanizační systém	acetoxi
Provulkanizace 1d	2,5 mm
3d	4,0 mm
7d	7,0 mm
Vulkanizace povrchové vrstvy	15 min.
Tvrdość	29 °ShA
Modul	-
Pevnosť	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Tažnosť	300 %
Hořlavost	-
Tepelná odolnosť	-50 až +250 °C <sup>1)</sup>
Pracovní/Skladovací teplota	do +30 °C
Skladovateľnosť	24 měsíců
PND	47-337-01
SKP	24.62.10

Pozn. <sup>1)</sup> krátkodobě až +290 °C



## LUKOPREN UNI-A

Kyselý tmel s nízkým modulem vulkanizující vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž postupně od povrchu do hmoty.

Výborná přilnavost ke sklu, glazované keramice, smaltu, povrchově ošetřeným kovům, silikonové pryži. Není vhodný na porézni silikátové podkaldy a kovy podléhající korozi.

**Použití:** lepení a těsnění v domácncstech, tmelení oken a vitrín, instalatérské práce a všude tam, kde není požadována trvale vysoká pevnost lepeného spoje. Tmel řady hobby.

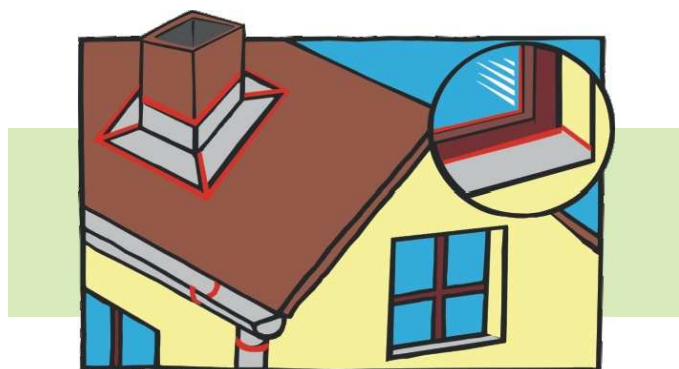
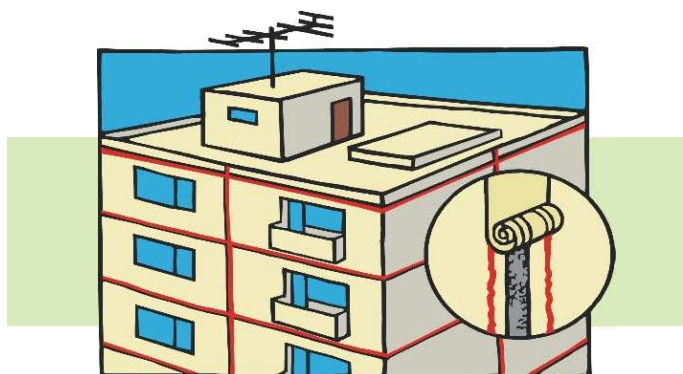
**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks).

bílá (70) transparent (71)



Hustota	1,00 g/cm <sup>3</sup>
Konzistence	nestékavá pasta
Vulkanizační systém	acetoxi
Provulkanizace 1d	3,0 mm
3d	6,0 mm
7d	9,0 mm
Vulkanizace povrchové vrstvy	25 min.
Tvrdość	17 °ShA
Modul	-
Pevnosť	1,7 N/mm <sup>2</sup>
Tažnosť	500 %
Hořlavost	středně hořlavý (C2)
Tepelná odolnosť	-50 až +150 °C
Pracovní/Skladovací teplota	do +30 °C
Skladovateľnosť	12 měsíců
PND	47-329-97
SKP	24.62.10

# SILIKONOVÉ TMELY LUKOPREN S - NEUTRÁLNÍ



## LUKOPREN S 8280

Neutrální tmel s nízkým modulem vulkanizující vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž postupně od povrchu do hmoty.

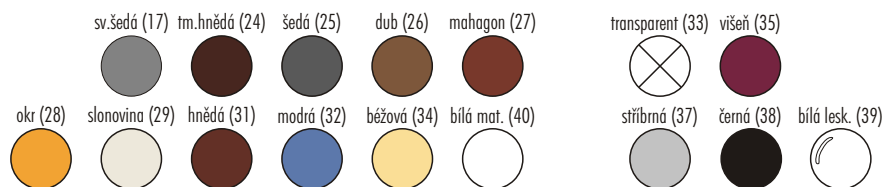
Vynikající přilnavost ke kovům, sklu, smaltu, plastickým hmotám (PVC a polykarbonát), nátěrům vodou ředitelným i rozpouštědlovým. Tmel s univerzálním použitím.

Na porézní silikátové povrchy je nutno použít penetrační nátěr Lukopren Primer B 733.

**Použití:** těsnění a tmelení dilatačních spár obvod. plášťů montovaných budov, zasklívání oken, výkladních skříní a skleníků, těsnění mezi rámy a křídly oken a dveří, lepení silikonových těsnících profilů a fasádních pásek Lukotēs, těsnění dilatačních spár a trhlinek bazénů a jímek, lepení zrcadel, těsnění při klempířských pracích, těsnění v chladicí technice, těsnění sušáren a udíren, těsnění elektrospotřebičů, kabelových koncovek, rozvodných skříní.

Atest pro styk s potravinami a pokrmy.

**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks), hadice 600 ml (karton 15 ks), tubička 25 ml.



Hustota	1,24 g/cm <sup>3</sup>	1,03 g/cm <sup>3</sup> T <sup>2)</sup>
Konzistence	nestékavá pasta	nestékavá pasta
Vulkanizační systém	oximový	oximový
Provulkanizace 1d	2,5 mm	3,7 mm
3d	4,5 mm	6,5 mm
7d	6,0 mm	10,0 mm
Vulkanizace povrchové vrstvy	cca 15 min.	cca 30 min.
Tvrdość	35 °ShA	15 °ShA
Modul	0,5 N/mm <sup>2</sup>	-
Pevność	1,2 N/mm <sup>2</sup>	1,4 N/mm <sup>2</sup>
Tažność	350 %	500 %
Hořlavość	těžce hořlavý (C1)	-
Tepelná odolność	-50 až +200 °C <sup>1)</sup>	-50 až +200 °C <sup>3)</sup>
Pracovní/Skladovací teplota	do +30 °C	do +30 °C
Skladovatelność	24 měsíců	24 měsíců
PND	47-316-90	47-316-90
SKP	24.62.10	24.62.10

Pozn. <sup>1)</sup> krátkodobě až 250 °C

<sup>2)</sup> S 8280 T jsou odstíny č. 33, 35, 37, 38 a 39

<sup>3)</sup> Při teplotách nad 180 °C dochází k nevratnému zežloutnutí.



## SILIKONOVÉ TMELY LUKOPREN S - NEUTRÁLNÍ



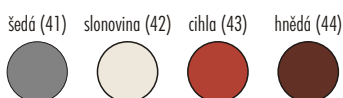
### LUKOPREN S 9780

Neutrální tmel s vysokým modulem vulkanizující vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž postupně od povrchu do hmoty.

Vynikající přilnavost ke kovům, sklu, smaltu, nátěrům vodou ředitelným i rozpouštědlovým, některým plastickým hmotám (PVC, polykarbonát) apod.

**Použití:** těsnící tmel pro dělicí roviny přírubových spojů jako jsou převodovky, rozvodovky, olejové vany a vodní čerpadla v automobilovém opravárenství. V ostatních strojírenských oborech potom k těsnění boilerů, čerpadel, kompresorů, těsnění sušáren a komínů.

**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks), kartuše 80 ml (karton 25 ks), tubička 25 ml.



Hustota	1,35 g/cm <sup>3</sup>
Konzistence	nestékavá pasta
Vulkanizační systém	oximový
Provulkanizace 1d	2,0 mm
3d	3,4 mm
7d	4,5 mm
Vulkanizace povrchové vrstvy	cca 10 min.
Tvrдость	40 °ShA
Modul	1,0 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost	1,3 N/mm <sup>2</sup>
Tažnost	220 %
Hořlavost	nesnadno hořlavý (B)
Tepelná odolnost	-50 až +250 °C <sup>1)</sup>
Pracovní/Skladovací teplota	do +30 °C
Skladovatelnost	24 měsíců
PND	47-303-86
SKP	24.62.10

Pozn. <sup>1)</sup> krátkodobě až +300 °C



### LUKOPREN S SANITARY

Neutrální tmel s nízkým modulem vulkanizující vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž postupně od povrchu do hmoty. Obsahuje biocidní přípravek, který zabraňuje růstu plísní ve vlhkém prostředí.

Vynikající přilnavost ke kovům, sklu, smaltu, porcelánu, některým plastům, nátěrovým hmotám.

Na porézní silikátové povrchy je nutno použít penetrační nátěr Lukopren Primer B 733.

**Použití:** pružné lepení a tmelení zejména ve vlhkých prostředích, kde je největší nebezpečí růstu plísní jako jsou koupelny, prádelny, kuchyně, sprchové kouty apod. Těsnění dilatačních i běžných spár u van, dřezů, stykových spár keramických obkladů v rozích, podlahách apod., lepení umyvadel, bidetů a WC mís.

**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks), tubička 25 ml.



Hustota	1,24 g/cm <sup>3 1)</sup>
Konzistence	nestékavá pasta
Vulkanizační systém	oximový
Provulkanizace 1d	2,5 mm
3d	4,5 mm
7d	7,0 mm
Vulkanizace povrchové vrstvy	cca 15 - 30 min.
Tvrдость	15 - 30 °ShA
Modul	0,5 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost	1,2 N/mm <sup>2</sup>
Tažnost	350-500 %
Hořlavost	těžce hořlavý (C1)
Tepelná odolnost	-50 až +200 °C <sup>2)</sup>
Pracovní/Skladovací teplota	do +30 °C
Skladovatelnost	24 měsíců
PND	47-316-90
SKP	24.62.10

Pozn. <sup>1)</sup> odstíny č. 33 a 66 - 1,05 g/cm<sup>3</sup>

<sup>2)</sup> krátkodobě až +250 °C (kromě odstínu č. 33 a 66)

# SILIKONOVÉ TMELY LUKOPREN S - NEUTRÁLNÍ



## LUKOPREN UNI-N

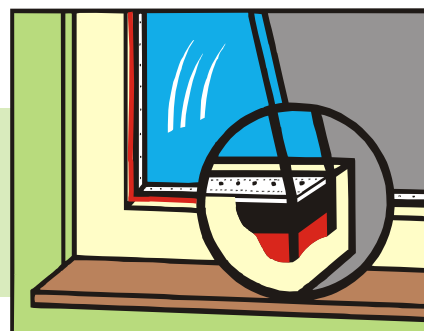
Neutrální tmel s nízkým modulem vulkanizující vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž postupně od povrchu do hmoty.

Výborná přilnavost ke sklu a glazovaným povrchům, dřevu a oceli opatřenými nátěry, kovům, betonu a PVC.

Na porézní silikátové povrchy je nutno použít penetrační nátěr Lukopren Primer B 733.

**Použití:** lepení, tmelení a těsnění různých materiálů, k univerzálnímu použití v domácnostech, na chalupách, chatách, všude tam, kde není požadována trvale vysoká pevnost dilatačního spoje. Tmel řady hobby.

**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks).



## LUKOPREN S DUOGLASS

Neutrální tmel vulkanizující vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž postupně od povrchu do hmoty.

Vynikající přilnavost ke kovům, sklu, některým plastům, glazované keramice, smaltu a betonu.

Lukopren S DUOGLASS má nízkou propustnost pro vodní páru a plyny ve srovnání s ostatními silikonovými tmely.

**Použití:** k dotěšňování skel do distančních rámců při výrobě izolačních dvojskel.

**Balení:** hadice 600 ml (karton 15 ks).

transparent (71)



Hustota	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Konzistence	Nestékavá pasta
Vulkanizační systém	Alkoxy
Provulkanizace 1d	3,0 mm
3d	6,0 mm
7d	8,0 mm
Vulkanizace povrchové vrstvy	10 min.
Tvrдость	20 °ShA
Modul	0,3 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost	1,3 N/mm <sup>2</sup>
Tažnost	500 %
Hořlavost	středně hořlavý (C2)
Tepelná odolnost	-50 až +150 °C
Pracovní/Skladovací teplota	do +30 °C
Skladovatelnost	12 měsíců
PND	47-326-97
SKP	24.62.10

černá (38)



Hustota	1,35 g/cm <sup>3</sup>
Konzistence	nestékavá pasta
Vulkanizační systém	oximový
Provulkanizace 1d	2,2 mm
3d	3,8 mm
7d	4,3 mm
Vulkanizace povrchové vrstvy	cca 8 min.
Tvrдость	40 °ShA
Modul	-
Pevnost	1,48 N/mm <sup>2</sup>
Tažnost	300 %
Hořlavost	nesnadno hořlavý (B)
Tepelná odolnost	-50 až +200 °C <sup>1)</sup>
Pracovní/Skladovací teplota	do +30 °C
Skladovatelnost	24 měsíců
PND	47-302-86
SKP	24.62.10

Pozn. <sup>1)</sup> krátkodobě až +250 °C

# SILIKONOVÉ TMELY LUKOPREN S - NEUTRÁLNÍ



## LUKOPREN S 3782

Rozlívový neutrální tmel s nízkým modulem vulkanizující vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž postupně od povrchu do hmoty.

Vynikající přilnavost ke kovům čistým i opatřeným nátěry, sklu, glazované keramice, smaltu a betonu.

Na porézní silikátové povrchy je nutno použít penetrační nátěr Lukopren Primer B 733.

**Použití:** k zalévání vodorovných spár (bazény, balkony), zalévání integrovaných obvodů, vývodů topných těles, lepicí tekutý tmel, kde z technických důvodů nelze použít nestékavý tmel.

**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks), tubička 70 g, plechovka 10 kg.

šedá (41)



Hustota	1,25 g/cm <sup>3</sup>
Konzistence	rozlívová pasta
Vulkanizační systém	oximový
Provulkanizace 1d	2,5 mm
3d	5,2 mm
7d	8,0 mm
Vulkanizace povrchové vrstvy	cca 20 min.
Tvrдость	20 °ShA
Modul	-
Pevnost	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Tažnost	210 %
Hořlavost	těžce hořlavý (C1)
Tepelná odolnost	-50 až +180 °C
Pracovní/Skladovací teplota	do +30 °C
Skladovatelnost	12 měsíců
PND	47-332-00
SKP	24.62.10

# TRVALE PLASTICKÝ TMEL



## LUKOPREN T 1990

**Lukopren T 1990** je silikonový jednosložkový trvale plastický tmel s vysokou tepelnou stabilitou a trvalou tvarovatelností, svým vzhledem připomíná sklenářský tmel. Jeho přednostmi jsou hydrofobita, elektroizolační vlastnosti, dobrá přilnavost k různým materiálům jako jsou kovy, keramika, porézní silikáty atd. Tyto vlastnosti předurčují použití Lukoprenu T 1990 pro trvale plastické a rozebíratelné spoje.

**Použití:** rozebíratelná těsnění průmyslových zařízení vystavených teplotám v chemicky agresivním prostředí, k těsnění odpadů splaškových vod a instalaci hygienických zařízení, v elektrotechnice k dotěšňování instalací elektrických rozvodů a vývodek pro prostředí se stupněm nebezpečí 1, pro přípravu a těsnění forem na ověřovací výrobky, těsnění forem z jiných materiálů, formovací a podložní přípravky pro pájení kovů plamenem, otiskovací materiál pro jednodušší reliéfy.

**Zpracovatelské vlastnosti:** thixotropní vlastnosti způsobují změnu penetrace po odležení a po prohnětení.

**Chemická odolnost:** odolává vodě, zředěným kyselinám, zásadám a plynům, neodolává org. rozpouštědlym (uhlovodíky, ketony, estery).

**Balení:** kelímek 200 g, 1 kg, kbelíky 5 kg, 10 kg, 15 kg

Penetrace	šedý 90 - 110 p.j./20 °C bílý 70 - 80 p.j./20 °C
Tepelná odolnost	-40 až +150 °C
Skladovatelnost	24 měsíců
PND	47-318-89
SKP	25.13.20

# AKRYLÁTOVÉ TMELY AKROTMEL

## charakteristika

**Akrotmel S** jsou jednosložkové disperzní nestékavé akrylátové pasty. Po vytlačení z obalu vznikne odpařením vody plastoelastický těsnící tmel o nízkém modulu. Odpařování vody probíhá od povrchu do hmoty a je závislé na teplotě a relativní vlhkosti vzduchu.

Pod označením **Akrotmel S** jsou dodávány tři typy tmelů a to **AKROT MEL S1**, **AKROT MEL S2**, a **AKROT MEL S4 - ŠTUK**. Tmely **AKROT MEL S1** a **S2** vyhovují třídě 12,5 podle ISO 11 600, tzn. dynamickému namáhání  $\pm 12,5\%$ . **AKROT MEL S4 - ŠTUK** obsahuje hrubozrná plniva, která vytvářejí povrchovou štukovou strukturu.

Při použití akrylátového tmelu musí být alespoň jedna z kontaktních ploch savá. Akrylátové tmely nejsou vhodné do míst s trvalým působením vody (bazény apod.).

U dilatačně namáhaných spár je třeba použít penetraci (ředěný Akrotmel, akrylátová disperze, Lukofas zpevňovač, případně syntetický lak).

Podrobný technologický předpis pro tmelení dilatačních spár pomocí **Akrotmelu S1** a **S2** je uveden na straně 13.

## tabulka použití

APLIKACE	S1	S1 - TRANSPARENT	S2	S4 - ŠTUK
tmelení vnějších dynamicky namáhaných spár	x	-	x	-
tmelení vnitřních spár	x	-	x	x
těsnění trhlin v omítkách	x	-	x	x
tmelení spár mezi rámem oken (dveří) a zdí	x	-	x	x
dotěšňování průchodů různých vedení ve zdivu	x	-	x	x
lepení obkládaček na umakart	x	x	-	-
lepení plechů na silikátové podklady	x	-	x	-
lepení cihlových pásků na různé podklady	x	-	x	-
bodové lepení polystyrenových a dřevěných obkladů na stěny a stropy	-	x	-	-
plošné lepení korku, PVC podlahovin a koberců	-	x	-	-
tmelení a lepení sádrokartonového programu ve spojení se zdivem, dřevem	-	-	x	-
tmelení vnitřních, minimálně dilatujících spár	-	-	-	x
vyplňování trhlin a spár v rozích a střepech budov	x	-	x	x
opravy a renovace spár	x	-	x	-
tmelení podhledových kazet	-	-	-	x



# AKRYLÁTOVÉ TMELY AKROTMEL

## Zásady pro tmelení dynamicky namáhaných spár tmely AKROTMEL S1 a S2

### Úvod

Tyto zásady jsou určeny pro zpracovatele akrylátových disperzních tmelů při tmelení dynamicky namáhaných spár, aby vlivem chybné aplikace tmelů nedocházelo ke zbytečným ztrátám. Zásady vycházejí z "Technologických pokynů pro aplikaci akrylátového disperzního tmelu Akrotmel S1", vypracovaného CSI Zlín (dříve VÚPS) a rovněž ze zkušeností z řady aplikací při tmelení dynamicky namáhaných spár zejména panelových objektů. Akrylátové disperzní tmely jsou vzhledem k obsahu vody citlivější než ostatní typy pružných tmelů. Aby jejich vlastnosti byly plně využity, je bezpodmínečně nutné dodržet níže uvedené zásady při jejich zpracování.

### Pracovní teplota

Teplota při zpracování tmelu se musí pohybovat v rozmezí  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$  až  $+30\text{ }^{\circ}\text{C}$ . To platí i pro povrchovou teplotu tmeleného objektu.

### Rozměry spár

Dilatační spáry nesmí mít pro tento typ tmelu vyšší pohyb než  $\pm 12,5\%$ , což je vhodné například pro panely do max. rozponu 4,8 m. Maximální hloubka tmelu ve spáře je cca třetina její šířky. Šířka spár by se měla pohybovat v rozmezí 20 - 40 mm.

### Oprava stykových ploch

Před vlastním tmelením spár je třeba provést zejména u starších objektů opravu stykových panelů (olámané rohy a hrany). Obnažená a rzi napadená ocelová výztuž se musí nejprve očistit, nejlépe mechanicky ocelovým kartáčem a potom natřít vhodným antikorozním nátěrem (např. Eterfix Prim výrobce Biopol Paints s.r.o. Poděbrady). Oprava hran a rohů se provádí na podklad zbavený prachu, mastnot a nečistot nánosem speciální malty. Maltu lze připravit smícháním: 1 hmot. dílu portlandského cementu, 3 hmot. dílů písku zrnitost do 1 mm, 0,15 hmot. dílu disperze Sokrat 2802 A (případně 2804) a přídavku vody. Směs se důkladně promíchá. Malta musí být plastická a nestěkávat. Úspěšně byla použita také malta Sanatop Tix CZ 2 001, výrobek firmy Lafarge. Malta je dodávána v prášku a připraví se prostým smísením s vodou.

### Příprava spáry

Optimální hloubka spáry pro tmelení je cca jedna třetina její šířky. Pro snížení hloubky se do spáry vtlačí profil kruhového průřezu (s průměrem vyšším než je šířka spáry) s nenasávkavým povrchem, na který se tmel nepřilepí. V současné době jsou funkčně i cenově nejvhodnější profily vyrobené z pěnového polyetylénu s uzavřenými póry, které jsou dodávány v řadě průměrů. Dále lze hloubku spáry snížit vypěněním PU pěnou a následně jejím seříznutím. Povrch seříznuté pěny je nutno ošetřit antiaadhezním přípravkem tak, aby bylo zabráněno přilepení tmelu k jejímu povrchu. V případě, že není třeba upravovat hloubku spáry a její betonové nebo jiné dno má adhezi ke tmelu, opět je nutno tomuto zabránit např. vložením PE folie.

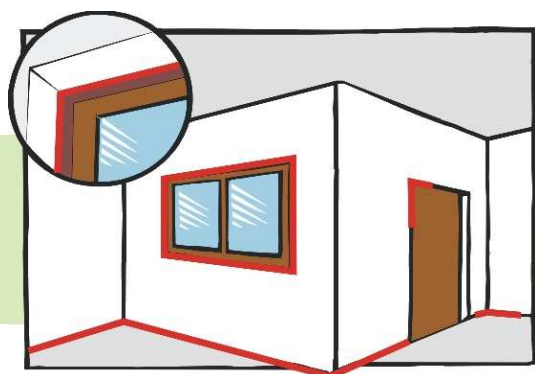
### Penetrace stykových ploch

K docílení co nejvyšší trvalé adheze tmelu ke stykovým plochám (stěnám) spáry se tyto opatří penetračním nátěrem. U nových staveb lze použít roztok připravený z 1 dílu **AKROTMELU S** a 3 dílů vody (směs musí být stále dobře rozmíchána) nebo akrylátovou disperzi (přípravek **Lukofas Zpevňovač** nebo Sokrat 2802 ředěný vodou). Pomocí štětky se stykové plochy napustí tak, aby se na povrchu vytvořil viditelný film. Po zprůhlednění původně mléčného nátěru je možno provádět vlastní tmelení. Při přetmelování starých spár, ze kterých byl odstraněn nefunkční tmel, je třeba dbát na jeho dokonalé odstranění ze stykových ploch. Vzhledem k tomu, že tyto plochy obsahují zbytky původních spojovacích prostředků, je nutno použít namísto zředěného tmelu lak syntetický venkovní S 1002 nebo podobný alkydový lak. Tím je dosaženo co nejvyšší dlouhodobé adheze. Vlastní nanášení tmelu do spár je možno provádět po zaschnutí laku do nelepivého stavu (zpravidla 1-2 hod).

### Nanášení tmelu

Tmely **AKROTMEL S1** a **S2** se do spáry nanášejí pomocí mechanických nebo pneumatických pistolí z kartuší nebo hadic, případně špachtlemi z kbelíků. Tmelení je třeba provádět tak, aby hmota tmelu vyplnila celý objem spáry bez vzduchových bublinek včetně hran. Konečná úprava spáry se doporučuje provádět pomocí tvarovaných stěrek z plastu nebo tvrdého dřeva o různých šířkách. Těmi se musí tmel co nejvíce vtlačit do spáry, aby došlo k jeho dobrému kontaktu se stykovými plochami. Závěrečné dohlazení lze provést štetcem namočeným ve vodě. K dosažení lepšího estetického dojmu je možno přední hrany spáry chránit lepicí páskou, která zabrání potřísnění tmelem. Pásky je třeba okamžitě po uhlazení povrchu spáry odstranit. Nanesený tmel je třeba několik hodin chránit před přímým deštěm. Minimálně 7 dnů po nanesení nesmí být tmel vystaven teplotám pod  $0\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Konečných plastických vlastností tmel v celé hmotě dosáhne po 1 měsíci. **AKROTMEL S2**, který má rychlejší průběh vysychání, je třeba po nanesení chránit před velkým osluněním. To by mohlo způsobit příliš rychlé odpařování vody ve slabších vrstvách naneseného tmelu a zanechat drobné trhlinky.

## AKRYLÁTOVÉ TMELY AKROTMEL



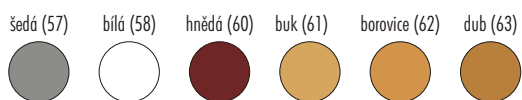
### AKROTMEL S1

Akrylátová nestékavá pasta, která po odpaření vody vytváří plastoelastickou hmotu.

Vynikající přilnavost k porézním nasávkovým materiálům jako jsou zdivo, omítky, beton, plynosilikát, azbestocement, dřevotříška.

**Použití:** tmelení vnitřních spár mezi silikátovými materiály, dřevem a dřevotřískou, vyplňování trhlin v rozích a stropěch budov, těsnění trhlin v omítkách, napojovací spáry mezi rámem otvorové výplně a stykovou plochou prvku, dotěšňování průchodů různých vedení ve zdivu, opravy stávajících těsnění překrytím, opravy a renovace spár, dotěšňování styčných ploch karosérií, utěšňování švů a přírub vzduchotechnických kanálů a instalačních průchodů v autokarosářství a autoopravenství, lepení obkládaček na umakart, lepení plechů na porézní podklady (parapety), lepení cihlových pásků na různé podklady, např. dřevotřískové desky OSB.

**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks), hadice 600 ml (karton 10 ks), kbelíky od 5 kg.



Hustota	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Penetrace kuželem	285 PJ
Stékavost ve žlábků 20x10x150 mm	max. 2 mm
Zasychání	10 - 15 min
Tepelná odolnost	-25 až +80 °C
Hořlavost	těžce hořlavý (C1)
Pracovní/Skladovací teplota	+5 až +30 °C
Skladovatelnost	24 měsíců - kartuše, ostatní 12 měsíců
PND	47 - 265 - 88
SKP	24.62.10



### AKROTMEL S1 - TRANSPARENT

Mléčně bílá akrylátová nestékavá pasta, která po odpaření vody vytváří čirou elastickou hmotu. Zachovává si mírně lepivý charakter.

Vynikající přilnavost k porézním nasávkovým materiálům jako jsou zdivo, omítky, beton, plynosilikát, azbestocement, dřevotříška.

**Použití:** pružné spojení dvou porézních materiálů, jakož i spojení materiálů typu porézní - neporézní (např. beton - plech), bodové lepení polystyrenových a dřevěných obkládků na stěny a stropy, plošné lepení korku, PVC podlahovin a koberců.

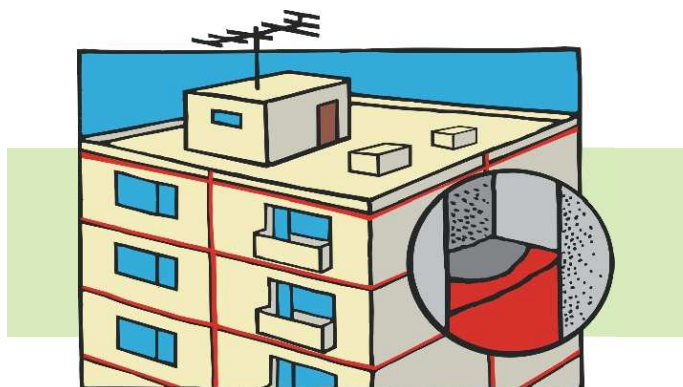
**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks), hadice 600 ml (karton 10 ks), kbelík 3,5 kg.

mléčně bílá ⇒ transparent (59)



Hustota	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Penetrace kuželem	nad 300 PJ
Stékavost ve žlábků 20x10x150 mm	max. 2 mm
Zasychání	40 min
Tepelná odolnost	-25 až +80 °C
Hořlavost	-
Pracovní/Skladovací teplota	+5 až +30 °C
Skladovatelnost	24 měsíců - kartuše, ostatní 12 měsíců
PND	47 - 265 - 88
SKP	24.62.10

## AKRYLÁTOVÉ TMELY AKROTREL



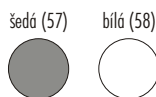
### AKROTREL S2

Akrylátová nestékavá pasta, která po odpaření vody vytváří výborně přetřatelnou plastoelastickou hmotu.

Vynikající přilnavost k porézním nasávkovým materiálům jako jsou zdivo, omítky, beton, plynosilikát, azbestocement, dřevotříska.

**Použití:** tmelení vnějších i vnitřních dynamicky namáhaných spár mezi porézními silikátovými materiály s pohyby do  $\pm 12,5\%$  a spár panelů do rozponu 4,8 m (nutno použít penetrační nátěr), vyplňování spár mezi rámy a otvory oken a dveří, vyplňování spár a trhlin v rozích a střepech budov, těsnění trhlin v omítkách, tmelení a lepení sádrokartonového programu ve spojení se zdivem, dřevem apod., tmelení a těsnění spár mezi různými materiály, jako silikáty, dřevem, dřevotřískou apod., lepení cihlových pásků na různé podklady, např. dřevotřískové desky OS.

**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks), hadice 600 ml (karton 10 ks), kbelíky od 5 kg.



Hustota	1,6 g/cm <sup>3</sup>
Penetrace kuželem	230 PJ
Stékavost ve žlábků 20x10x150 mm	0 mm
Zasychání	5 - 10 min
Tepelná odolnost	-25 až +80 °C
Hořlavost	těžce hořlavý (C1)
Pracovní/Skladovací teplota	+5 až +30 °C
Skladovatelnost	24 měsíců - kartuše, ostatní 12 měsíců
PND	47 - 265 - 88
SKP	24.62.10



### AKROTREL S4 - ŠTUK

Akrylátová nestékavá pasta s obsahem hrubozrnných plniv, která po odpaření vody vytváří plastoelastickou hmotu se štukovou strukturou.

Výborná přilnavost k porézním nasávkovým materiálům jako jsou zdivo, omítky, beton, plynosilikát, azbestocement, dřevotříska.

**Použití:** tmelení vnitřních i venkovních spár mezi silikátovými materiály, dřevem a dřevotřískou, opravy trhlin a prasklin ve štukových omítkách, na podlažní sokly v interiéru, napojovací spáry mezi rámem otvorové výplně a stykovou plochou prvku s požadavkem štukového efektu, tmelení spár mezi podhledovými kazetami.

**Balení:** kartuše 310 ml (karton 15 ks).



Hustota	1,8 g/cm <sup>3</sup>
Penetrace kuželem	min. 200 PJ
Stékavost ve žlábků 20x10x150 mm	max. 2 mm
Zasychání	10 - 15 min
Tepelná odolnost	-25 až +80 °C
Hořlavost	těžce hořlavý (C1)
Pracovní/Skladovací teplota	+5 až +30 °C
Skladovatelnost	24 měsíců
PND	47 - 267 - 03
SKP	24.62.10

# SILIKONOVÉ HYDROFOBIZAČNÍ PŘÍPRAVKY LUKOFOB

## charakteristika

Po dlouhá léta jsou ve stavebnictví používány silikátové porézní materiály jako vápenocementové omítky, beton, pískovec, plynosilikát, osinkocement, pálená střešní krytina apod. Jejich nevýhodou je značná nasákavost dešťové vody, která způsobuje zvýšení špinivosti, zhoršení tepelné izolace, vymývání rozpustných podílů, působení kyselých dešťů, což vede ke snížení funkčnosti a životnosti porézních silikátů. Tyto negativní vlastnosti odstraňují silikonové hydrofobizační přípravky vyráběné pod obchodním označením **Lukofob**.

Jsou rozděleny na vodou ředitelné a rozpouštědlové.

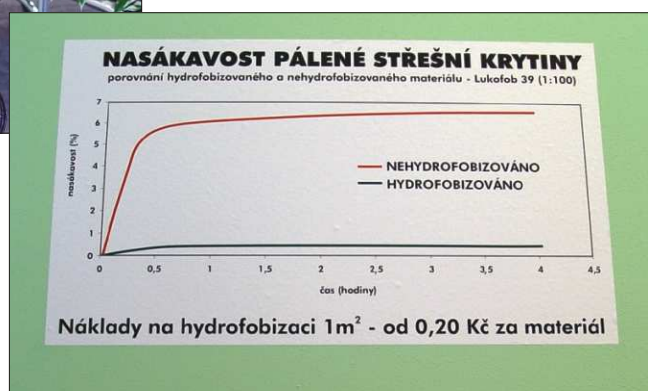
### Působení silikonových hydrofobizačních přípravků

Nanášejí se stříkáním, nátěrem nebo namáčením v nízké koncentraci. Nanášení je třeba provádět na suchý, sluncem nezahřátý povrch. Úkolem není vytvoření filmu přípravku na povrchu, ale vsáknutí do co největší hloubky. Po odpaření vody, resp. rozpouštědla dojde k hydrofobizaci uvnitř pórů, takže paropropustnost i vzhled původního materiálu zůstanou zachovány. Vzhledem k vysoké odolnosti silikonů vůči povětrnosti, slunečnímu záření a teplotě má hydrofobní úprava značnou životnost.

### Hydrofobizované silikátové porézní materiály potom vykazují následující vlastnosti:

- snížení špinivosti tím, že při dešti dochází k opláchnutí povrchu a nedochází k vsáknutí prachu do podkladu,
- nedochází k vymývání rozpustných podílů, a tím ke zvyšování nasákavosti povrchů, nedochází ke snížení pevnosti a životnosti materiálu působením mrazu v zimním období,
- nedochází k působení kyselých dešťů, které reagují s alkalickou složkou silikátů, a tím snižují jejich životnost,
- zůstává zachována původní tepelná izolace zejména zdících silikátových materiálů, neboť v podzimním období nedochází působením zahánějících dešťů k nasáknutí zdiva, a tím ke zhoršení tepelné izolace,
- hydrofobizovat nelze: neporézní materiály jako asfaltové pryskyřice, kovy, plastické hmoty a porézní materiály jako dřevo, dřevotříska apod.,
- hydrofobizační přípravky jsou určeny převážně pro venkovní aplikace. Neodolávají působení tlakové vody (bazény, kašny apod.).

Při aplikaci silikonových hydrofobizačních přípravků **Lukofob** je třeba řídit se podrobnými pokyny uvedenými v prospektu a technologických pravidlech, které jsou k dispozici u výrobce.



# SILIKONOVÉ HYDROFOBIZAČNÍ PŘÍPRAVKY LUKOFOB - VODOU ŘEDITELNÉ



## LUKOFOB 39

Žlutá až žlutohnědá kapalina silně alkalické reakce, bez zápachu, neomezeně mísitelná s vodou.

Účinnou složkou je metylsilanolát draselný.

**Lukofob 39** je dodáván jako koncentrát, který se ředí vodou. Míra naředění závisí na porezitě podkladu a způsobu aplikace.

**Použití:** hydrofobizace všech porézních silikátů jako omítka, plynosilikát, beton, pískovec, cihly, pálená střešní krytina. Naředěný roztok Lukofobu 39 v poměru 1:10 lze též použít pro beztlakovou chemickou injektáž zdiva zamokřeného vztlínající zemní vlhkostí. Technologický postup injektáže je popsán v samostatném prospektu.

**Ředění:** 1 : 10 - 20-vápenné omítky, beton, lignátové desky (stříkáním nebo nátěrem)  
1 : 20 - 40-cihelné zdivo, pálená střešní krytina (stříkáním nebo nátěrem)  
1 : 50 - 100-pálená střešní krytina (máčením)

**Lukofob 39** se nanáší v jedné vrstvě tak, aby došlo k jeho úplnému vsáknutí do podkladu. Při nízkém naředění nebo nesprávném způsobu aplikace hrozí riziko vzniku výkvětů.

**Balení:** láhev 1l (karton 4 ks), kanystr 30 kg, kontejner cca 1000 kg

Obsah netěkavých složek	36 - 43 % hmot.
Obsah účinné látky	17 - 23 % hmot.
Hustota	1270 - 1300 kg/m <sup>3</sup>
pH	13
Bod tuhnutí	pod -10 °C
Orientační spotřeba	0,25 l na 1 m <sup>2</sup> , 1,5 l při máčení
Skladovací teplota	-10 až +40 °C
Skladovatelnost	24 měsíců
PND	47-354-90
SKP	24.66.48



## LUKOFOB ELX

Mléčně bílá nízkoviskózní kapalina, neomezeně mísitelná s vodou, obsahuje xylon.

Účinnou složkou je metylsilikonová pryskyřice emulgovaná ve vodě.

**Lukofob ELX** je dodáván jako koncentrát, který se ředí vodou. Míra naředění závisí na porezitě podkladu a způsobu aplikace.

**Použití:** hydrofobizace akrylátových strukturálních omítek, povrchů s menšími póry, tmavých ploch a tam, kde je požadováno zvýraznění povrchové struktury ošetřovaného materiálu. Např. přírodní a umělé pískovce, vymývaný beton. Netvoří výkvěty.

**Ředění:** 1 : 6 - 10 -vápenné omítky, beton, lignátové desky (stříkáním nebo nátěrem)  
1 : 10 - 15 -cihelné zdivo, pálená střešní krytina (stříkáním nebo nátěrem)

**Balení:** kanystr 25 kg

Obsah netěkavých složek	min. 37 % hmot.
Obsah účinné látky	min. 32,5 % hmot.
Viskozita	60 - 80 mPa.s/20 °C
Hustota	1000 - 1010 kg/m <sup>3</sup>
pH	2 - 7
Bod vzplanutí	nad 20 °C
Emulgační systém	neionogenní
Orientační spotřeba	0,25 až 0,3 l/m <sup>2</sup>
Skladovací teplota	+5 až +30 °C
Skladovatelnost	6 měsíců
PND	47-459-95
SKP	24.66.48



# SILIKONOVÉ HYDROFOBIZAČNÍ PŘÍPRAVKY LUKOFOB - ROZPOUŠTĚDLOVÉ



## LUKOFOB KLASIK

Čirá kapalina, nemísitelná s vodou, s nevýrazným zápachem.

Účinnou složkou je metylsilikonová pryskyřice rozpuštěná v organickém bezaromatovém rozpouštědle s nižší hořlavostí.

**Lukofob Klasik** je určen pro přímé použití, dále se neředí.

**Použití:** hydrofobizace silikátových materiálů s malými póry a tam, kde se vyžaduje jeho co největší penetrace do hmoty. Jedná se o přírodní a umělý kámen, pískovec, vápenec, líčové cihly a pásky, neglazovanou dlažbu, nízkonasákový beton, omítky tmavších odstínů, při ochraně a konzervaci památek a tam, kde je požadováno zvýraznění struktury. Netvoří výkvěty.

**Balení:** plechovka 1l, plechovka 13 kg

Obsah účinné látky	min. 4,8 % hmot.
Viskozita	max. 1 mPa.s/20 °C
Hustota	790 - 800 kg/m <sup>3</sup>
Bod vzplanutí	nad 50 °C
Mísitelnost s vodou	nemísitelný
Orientační spotřeba	0,05 - 0,3 l/m <sup>2</sup> podle savosti podkladu
Skladovací teplota	do +30 °C
Skladovatelnost	24 měsíců
PND	47-358-00
SKP	24.66.48



## SILIKONOVÉ NAPOUŠTĚDLO

Čirá kapalina, nemísitelná s vodou, s nevýrazným zápachem.

Účinnou složkou je metylsilikonový polymer rozpuštěný v organickém bezaromatovém rozpouštědle s nižší hořlavostí.

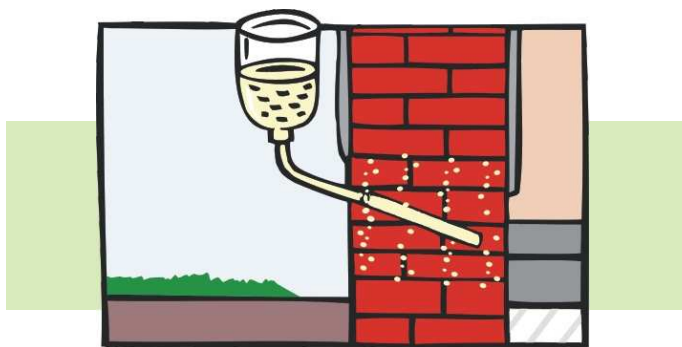
**Silikonové Napouštědlo** je určeno pro přímé použití, dále se neředí.

**Použití:** pro finální ošetření provedených obkladů a dlažeb napouštěním. Zajišťuje ochranu povrchu spárovacích malt a obkladových prvků hydrofobizací, snižuje možnost znečištění barevných spár a náchylnost obkladů a dlažeb ke tvorbě výkvětů. Uspadňuje údržbu obkladů a dlažeb.

**Balení:** plechovka 1l

Obsah účinné látky	min. 4,8 % hmot.
Viskozita	max. 1 mPa.s/20 °C
Hustota	800 kg/m <sup>3</sup>
Bod vzplanutí	nad 60 °C
Mísitelnost s vodou	nemísitelný
Orientační spotřeba	0,1 - 0,3 l/m <sup>2</sup> podle savosti podkladu
Skladovací teplota	do +30 °C
Skladovatelnost	24 měsíců
PND	47-359-01
SKP	24.66.48

# SILIKONOVÉ HYDROFOBIZAČNÍ PŘÍPRAVKY LUKOFB - ROZPOUŠTĚDLOVÉ



## LUKOFB ME

Nažloutlá až nahnědlá, slabě zakalená kapalina.

Účinnou složkou je metyltriethoxysilan.

**Použití:** surovina pro přípravu infúzní kapaliny k vytváření příčných hydroizolačních clon proti vztlínání zemní vlhkosti zdiva, hydrofobizační a zpevňující přísada omítek, pojivo speciálních nátěrů. Při aplikaci se ředí etanolem nebo vodně-alkoholickým roztokem.

**Balení:** sud 180 kg

Obsah účinné látky	min. 80 % hmot.
Viskozita	max. 5 mPa.s/20 °C
Hustota	895 kg/m <sup>3</sup>
Bod varu	143,5 °C
Mísitelnost s vodou	nemísitelný
Skladovací teplota	do +30 °C
Skladovatelnost	12 měsíců
PND	47-350-91
SKP	24.66.48

# DISPERZNÍ OMÍTKY LUKOFAS

## charakteristika

Omítky **Lukofas** jsou disperzní pastovité hmoty pro vnitřní i venkovní použití. Aplikují se na předem připravené povrchy staveb a po zaschnutí vytvářejí strukturní vrstvu odpovídající velikosti zrna.

**Lukofas silikon** je disperzní pastovitá hmota s přídavkem silikonu určená pro venkovní použití. K disperznímu pojivu je přidána silikonová složka, která zvyšuje vodoodpudivost a tím zlepšuje samočisticí vlastnosti povrchové úpravy.

Povrchy upravené **Lukofasem** a **Lukofasem silikonem** jsou odolné proti oděru, nárazu, povětrnostním vlivům, chemikáliím. Jsou paropropustné, tzn. umožňují aktivní dýchání, jsou omyvatelné, elastické a stálobarevné. Zasychání probíhá cca 24 hodin při teplotě 20°C a relativní vlhkosti vzduchu 50%. Po dobu zasychání je nutné chránit omítku před deštěm a silným větrem. V případě vysoké vzdušné vlhkosti při deštivém počasí se může doba vysychání prodloužit až na několik dní.

Omítky **Lukofas** mají přilnavost k celé řadě podkladů jako beton, pórobeton, sádrokarton, štukové omítky, tradiční jádrové omítky, cementotřískové desky, umakart apod. Jsou snadno zpracovatelné s minimálními ztrátami. Jejich nanášení je možno provádět jak ručně, tak formou strojního omítání.

Životnost povrchové úpravy disperzními omítkami Lukofas je při správné aplikaci minimálně 20 let.

Aplikace všech typů omítek se provádí při teplotě podkladu i vzduchu minimálně +5 a maximálně +25 °C. Všechny plochy výplní otvorů stavby musí být před zahájením prací chráněny před znečištěním omítkou vhodnými krycími prostředky (folie v rámech, snímací loky, snímatelné lepicí pásy). Během vlastní práce a po jejím ukončení je nutné omývat používané nářadí a ruce vodou. Venkovní aplikace se nedoporučuje za deště, mlhy, při silném větru nebo při osvitě stěny za velmi teplého počasí. Natahování omítek se provádí v technologickém sledu po ukončení podkladních vrstev podlah, klempířských a natěračských prací. Před použitím je nutné nádoby s omítkami řádně promíchat!

Podrobný aplikační postup je popsán v Technologických pravidlech, které jsou k dispozici u výrobce.

Výrobky řady Lukofas

- **Lukofas - omítka 1 mm** - omítko o velikosti zrna 1 mm, nanáší se válečkem nebo stříkáním, na rovné podklady (sádrokarton apod) je možno aplikovat i natahováním .
- **Lukofas - omítko 2 mm** - natahuje se nerezovým nářadím ve vrstvě 2 mm, která odpovídá velikosti zrna. Po krátkém zaschnutí se povrch strukturuje zvoleným, stále stejným směrem (např. kruživými, kolmými nebo vodorovnými pohyby) hladítkem z PVC. Přítomná větší zrna kreslí na povrchu charakteristickou strukturu.
- **Lukofas - omítko 3 mm** - natahuje se nerezovým nářadím ve vrstvě 3 mm, která odpovídá velikosti zrna. Po krátkém zaschnutí se povrch strukturuje zvoleným, stále stejným směrem (např. kruživými, kolmými nebo vodorovnými pohyby) hladítkem z PVC. Přítomná větší zrna kreslí na povrchu charakteristickou strukturu.
- **Lukofas - zatíraná omítko** - natahovací omítko typu zrno na zrno o tloušťce vrstvy 2 mm. Po natažení omítky pomocí plata se po krátkém zaschnutí lehce zatírá PVC hladítkem.
- **Lukofas silikon - omítko 2 mm** - natahovací strukturní omítko o velikosti zrna 2 mm s přídavkem silikonové složky. Aplikuje se stejným způsobem jako **Lukofas - omítko 2 mm**.
- **Lukofas - podkladový nátěr** - penetrační nátěr, který reguluje sací schopnost podkladu, zajišťuje dobrou přilnavost omítky, optické pozadí a bezvadnou tvorbu struktury. Nanáší se ve stejném barevném odstínu jako následná strukturní omítko.
- **Lukofas zpevňovač** - disperzní přípravek určený k hloubkovému zpevnění podkladu před aplikací disperzních omítek.

**Omítkoviny Lukofas jsou součástí certifikovaných zateplovacích systémů:**

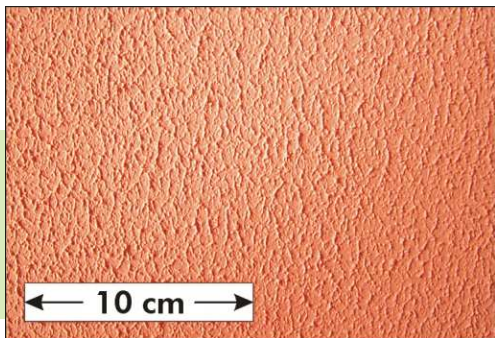
**LUKO THERM** (Lučební závody a.s. Kolín)

**STAVO - THERM** (Stavoprojekta, stavební firma a.s.)

Skladba a technologický postup aplikace zateplovacího systému je popsán v Technologických pravidlech, které jsou k dispozici u výrobce.



## DISPERZNÍ OMÍTKY LUKOFAS



**LUKOFAS - OMÍTKA 1 mm**

omítka o velikosti zrna 1 mm, která je určena k nanášení válečkem, natahovááním nebo stříkáním

**Orientační spotřeba:** 1,5 kg/m<sup>2</sup>

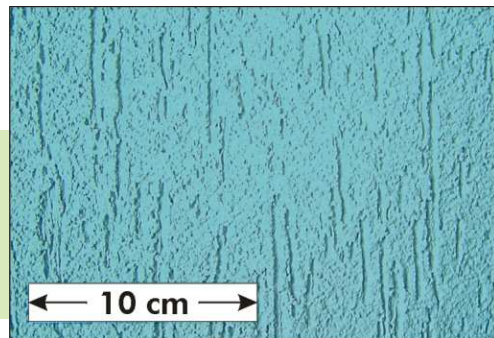
**Balení:** kbelík 30 kg

**Skladovací teplota:** +5 až +30 °C

**Skladovatelnost:** 12 měsíců

**PND:** 47-534-96

**SKP:** 24.66.48



**LUKOFAS - OMÍTKA 2 mm**

omítka o velikosti zrna 2 mm, která je určena k nanášení natahovááním nebo stříkáním

**Orientační spotřeba:** 3,0 kg/m<sup>2</sup>

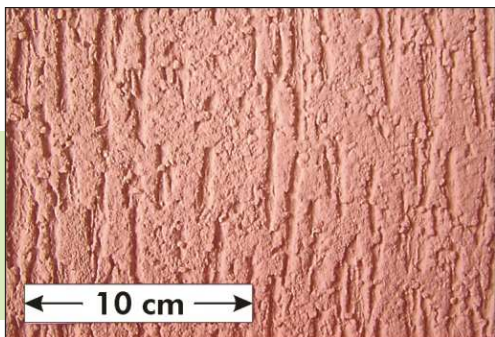
**Balení:** kbelík 30 kg, 15 kg

**Skladovací teplota:** +5 až +30 °C

**Skladovatelnost:** 12 měsíců

**PND:** 47-531-04

**SKP:** 24.66.48



**LUKOFAS - OMÍTKA 3 mm**

omítka o velikosti zrna 3 mm, která je určena k nanášení natahovááním nebo stříkáním

**Orientační spotřeba:** 4,0 kg/m<sup>2</sup>

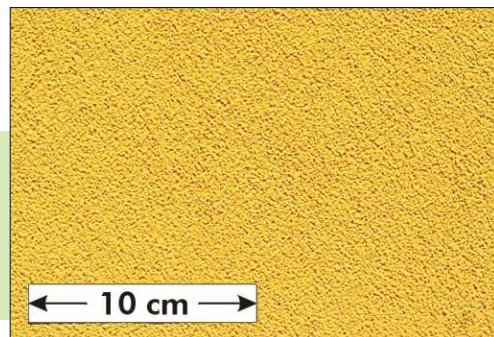
**Balení:** kbelík 30 kg

**Skladovací teplota:** +5 až +30 °C

**Skladovatelnost:** 12 měsíců

**PND:** 47-532-92

**SKP:** 24.66.48



**LUKOFAS - OMÍTKA ZATÍRANÁ**

omítka typu zrno na zrno o tloušťce vrstvy 2 mm, která je určena k nanášení natahovááním nebo stříkáním

**Orientační spotřeba:** 2,75 kg/m<sup>2</sup>

**Balení:** kbelík 30 kg

**Skladovací teplota:** +5 až +30 °C

**Skladovatelnost:** 12 měsíců

**PND:** 47-538-03

**SKP:** 24.66.48

## DISPERZNÍ OMÍTKY LUKOFAS



### LUKOFAS - PODKLADOVÝ NÁTĚŘ

nátěr, který reguluje sací schopnost podkladu, zajišťuje dobrou přilnavost omítkoviny, optické pozadí a bezvadnou tvorbu struktury

**Orientační spotřeba:** 0,25 kg/m<sup>2</sup>

**Balení:** kbelík 5, 15, 25 kg

**Skladovací teplota:** +5 až +30 °C

**Skladovatelnost:** 12 měsíců

**PND:** 47-536-97

**SKP:** 24.30.11



### LUKOFAS - ZPEVŇOVAČ

přípravek na bázi vodné disperze určený k hloubkovému zpevnění podkladu před aplikací disperzních omítkovin

**Orientační spotřeba:** 0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>

**Balení:** kanystr 5 kg

**Skladovací teplota:** +5 až +30 °C

**Skladovatelnost:** 6 měsíců

**PND:** 47-537-97

**SKP:** 24.66.48



# DISPERZNÍ OMÍTKY LUKOFAS - orientační nabídka barevných odstínů

	1	2	3	4	5		1	2	3	4	5
<b>Citron</b>						<b>Oříšek</b>					
<b>Slunečnice</b>						<b>Moka</b>					
<b>Okr</b>						<b>Oliva</b>					
<b>Meruňka</b>						<b>Pistácie</b>					
<b>Oranž</b>						<b>Malachit</b>					
<b>Terakota</b>						<b>Máta</b>					
<b>Lososová</b>						<b>Tyrkys</b>					
<b>Růžová</b>						<b>Akvamarín</b>					
<b>Starorůžová</b>						<b>Azur</b>					
<b>Šeřík</b>						<b>Chrupa</b>					
<b>Karamel</b>						<b>Ocelová</b>					
<b>Kakao</b>						<b>Betonová</b>					
	<b>Cihla - s</b>	<b>Hnědá - s</b>	<b>Fialová - s</b>	<b>Hnědočervená - s</b>	<b>Zelenošedá - s</b>	<b>Modrošedá - s</b>					

# SILIKONOVÉ KAUKČUKY LUKOPREN - N

## charakteristika

**Lukopren N** jsou silikonové dvousložkové kaučuky takzvaného kondenzačního typu. Po smíchání pasty s **Lukopren Katalyzátorem** dochází k vulkanizaci v celé hmotě během několika desítek minut za tvorby silikonové pryže, která nemá adhezi k podkladu. Dávkování Lukopren Katalyzátoru jsou 1,5% hmotnostní (N 5221, N 5541, N 6681), 2% hmotnostní (N 1522, N 1725) nebo 2,5% hmotnostní (N Super).

Od roku 2006 byl sortiment dvousložkových kaučuků rozšířen o vysokopevnostní typ - **Lukopren N 8100**. Jedná se o kaučuk pro výrobu velmi náročných forem a tzv. svlékačích forem. Pasta se míchá se speciálním katalyzátorem **Lukopren Katalyzátorem 8A** v množství 3% hmotnostních.

### Vlastnosti vulkanizátu:

- odolnost vůči povětrnostním vlivům, slunečnímu záření a ozonu,
- separační vlastnosti vůči řadě neporézních povrchů včetně odlévaných pryskyřic,
- odolnost vůči bakteriím a houbám,
- výborné separační vlastnosti, odolnost vůči elektrickému oblouku a koruně a to i při tepelném zatížení,
- odolnost vůči slabým kyselinám a zásadám, polárním rozpouštědlům a většině solí.

### Zhotovování pružných forem a otisků

#### Příprava modelů

Model může být zhotoven ze dřeva, kovu, plastické hmoty, keramiky, sádry, vosku, papíru, mramoru, kamene nebo jílu. Na jeho povrchu musí být odstraněny povrchové vady, není-li úmyslem tyto nerovnosti dále reprodukovat.

Povrchy modelů porézních materiálů musí být utěsněny lakovými nátěry. Pokud je požadován vysoký lesk odlišků z forem, doporučuje se opatřit povrchy modelů voskovými nebo polišovacími nátěry.

K dosažení dobré separace se doporučuje pořídit povrch modelů slabou vrstvičkou (pomocí hadříku) separačního prostředku, například **Lukoprenem Separátorem**. Po jeho zaschnutí je možno provést odlití pomocí nakatalyzovaného **Lukoprenu N**.

U sádrového modelu stačí zpravidla pouhé namočení do vody.

#### Odlití formy

##### Jednoduchý model

Model se umístí do pomocné nádoby nebo boxu zhotoveného z hradítek. Připravená kaučuková pasta se lije slabým proudem tak, aby se vyloučilo tvoření vzduchových bublinek a rozrušily se bublinky již vzniklé při zamíchání katalyzátoru. Mechanická odolnost formy může být zvýšena síťovými tkaninami, např. gázou, hedvábím, pytlovinou nebo silonovým pletivem. Tloušťka stěn modelů o rozměru cca 30 cm nemá být větší než 1 cm, u forem menších modelů by neměla přesáhnout 5-8 mm.

##### Trojrozměrný model

U jednodušších trojrozměrných modelů (s rovnoměrnou tloušťkou ve všech směrech) lze připravit dvou nebo vícedílnou formu pouze ze silikonového kaučuku. Dělicí rovina musí být vytvořena tak, aby forma měla co nejméně záporných úhlů a záhybů. K separaci spojů kaučuk - kaučuk se používá **Lukopren Parafínový Separátor**. U složitých modelů s nerovnoměrnou tloušťkou a náročným reliéfem se doporučuje výroba tzv. vrstvené formy z **Lukoprenu N 5221**. Postupně se pomocí štětce nanáší 3 až 5 vrstev kaučuku vždy po zvulkanizování té předchozí. Mezi posledními vrstvami může být vložena gáza nebo tkanina. Optimální tloušťka formy je 2-3 mm. V tomto případě je nezbytné vytvoření sádrového, betonového nebo polyuretanového lože ke zpevnění formy. Dělicí rovinu lze vytvořit vtlačněním jedné poloviny modelu do modelářské hlíny a následně je možné vyrobít první část formy včetně lože.

Odformování a vyjmutí modelu je vhodné provádět po 24 hodinách vulkanizace.

Jestliže se z jednoho modelu vyrábí více forem, může vlivem úbytku separační vrstvičky dojít k postupnému přilepování kaučuku k modelu. V tom případě je nutné nátěr **Lukoprenu Separátoru** obnovit.

#### Temperování forem

Pro dosažení objemové stabilizace formy je vhodné ještě před prvním použitím formu temperovat. Temperace se provádí záhřevem v sušárně s výměnou vzduchu postupným zvyšováním teploty na 150 °C a setrváním po dobu 30 minut při této teplotě. Při odlévání kovů a slitin při teplotě okolo 300 °C je vhodné ponechat formu mírně zahřátou (cca 50 °C), aby nedošlo ke zchlazení roztaženého kovu dříve, než zateče do všech míst modelu.

#### Lepení silikonové pryže

Silikonová pryž z **Lukoprenu N** (kromě **Lukoprenu N 8100**) nemá velkou strukturální pevnost. Zejména častým namáháním může dojít k natržení. Lepení se provádí jednosložkovým silikonovým tmelem **Lukopren S 6410** v tubičkách (25 ml) opatřených špičkou.

# SILIKONOVÉ KAUČUKY LUKOPREN - N



## LUKOPREN N 1000

**Lukopren N 1000** vulkanizuje po přidavku Lukoprenu Katalyzátoru na čistou silikonovou pryž o nízké mechanické pevnosti. Je používán k zalévání součástek v elektrotechnice a elektronice. Lukoprenem N 1000 lze pružně spojovat hladké plochy (sklo, krystaly) v optice a při výrobě skleněných uměleckých děl. Povrchy spojovaných ploch je nezbytné natřít Lukoprenem Primerem. Není určen k výrobě forem.

**Barva:** transparentní, možnost probarvování anorganickými pigmenty

**Balení:** kanystr 25 kg

Viskozita	2,0 - 2,5 Pa.s/20 °C
Hustota	980 kg/m <sup>3</sup>
Dávkování Lukoprenu katalyzátoru	2;0 - 4,0 hm. % 2;0 - 4,0 obj. %
Tvrdost	< 30 °ShA
Pevnost v tahu	—
Tažnost	—
Lineární smíšení	—
Tepelná odolnost	-50 až +180 °C
Skladovatelnost	12 měsíců
PND	47-308-87
SKP	24.16.57



## LUKOPREN N 1522

**Lukopren N 1522** je univerzálním typem. Slouží k výrobě pružných forem pro odlévání synt. pryskyřic, sádry, vosku, betonu, nízkotajících kovů (cín a jeho slitiny). Dále se používá k výrobě rozebíratelných těsnění pro tepelná zařízení jako jsou elektrické pece a sušárny, vakuová zařízení, chladicí agregáty, k výrobě nejrůznějších těsnění apod, k zalévání elektrotechnice.

**Barva:** krémová, omezená možnost probarvování

**Balení:** kartonek 1 kg (včetně Lukopren Katalyzátoru), kbelíky 5 kg a 10 kg

Viskozita	10 - 15 Pa.s/20 °C
Hustota	1250 kg/m <sup>3</sup>
Dávkování Lukoprenu katalyzátoru	2,0 hm. % 2,5 obj. %
Tvrdost	51 °ShA
Pevnost v tahu	1,9 MPa
Tažnost	120 %
Lineární smíšení	max. 0,5 %
Tepelná odolnost	-50 až +180 °C
Skladovatelnost	12 měsíců
PND	47-307-87
SKP	25.13.20

## SILIKONOVÉ KAUČUKY LUKOPREN - N



**Lukopren N 1725** je kaučuk s omezenou stékavostí. Proto se používá pro nanášení stěrkováním na šikmých a svislých plochách při výrobě velkých forem (sochy), vhodný pro restaurátory. Ve zvláštních případech je možno upravit jej pomocí Lukoprenu N 1000 (konzistence) nebo Lukosiolu M 500 (tvrdost) v množství max. 15% hmot.

**Barva:** okrová, nelze probarvit

**Balení:** kartonek 1 kg (včetně Lukopren Katalyzátoru), kbelík 5 kg

Viskozita	190 - 250 Pa.s/20 °C
Hustota	1250 kg/m <sup>3</sup>
Dávkování Lukoprenu katalyzátoru	2,0 hm. % 2,5 obj. %
Tvrdost	55 - 60 °ShA
Pevnost v tahu	2,9 MPa
Tažnost	110 %
Lineární smíšení	max. 0,5 %
Tepelná odolnost	-50 až +180 °C
Skladovatelnost	12 měsíců
PND	47-307-87
SKP	25.13.20



**Lukopren N Super** je kaučuk s nejnižší viskozitou, s výbornou zatékavostí a věrností otisků. Dobře kopíruje i velmi jemné reliéfy. Využívá se v defektoskopii.

**Barva:** transparent a světle modrá, dobré probarvení (transparent)

**Balení:** kartonek 0,9 kg (včetně Lukopren Katalyzátoru), kbelík 5 kg

Viskozita	6 - 10 Pa.s/20 °C
Hustota	1040 kg/m <sup>3</sup>
Dávkování Lukoprenu katalyzátoru	2,5 hm. % 2,5 obj. %
Tvrdost	30 - 35 °ShA
Pevnost v tahu	1,4 MPa
Tažnost	200 %
Lineární smíšení	max 0,6 %
Tepelná odolnost	-50 až +180 °C
Skladovatelnost	12 měsíců
PND	47-307-87
SKP	25.13.20



## SILIKONOVÉ KAUČUKY LUKOPREN - N



### LUKOPREN N 5221

**Lukopren N 5221** je středně viskózní pasta, která má po zvulkanizování na silikonovou pryž výrazně vyšší tažnost a odolnost vůči natržení. Z tohoto důvodu se doporučuje především na výrobu náročnějších forem a výrobu tenkovrstvých forem.

**Barva:** slonová kost, dobré probarvení

**Balení:** kartonek 0,9 kg (včetně Lukopren Katalyzátoru), kbelík 5 kg

Viskozita	14 Pa.s/20 °C
Hustota	1100 kg/m <sup>3</sup>
Dávkování Lukoprenu katalyzátoru	1,5 hm. % 1,7 obj. %
Tvrdost	23 °ShA
Pevnost v tahu	1,7 MPa
Tažnost	340 %
Lineární smíšení	max. 0,4 %
Tepelná odolnost	-50 až +180 °C
Skladovatelnost	12 měsíců
PND	47-308-87
SKP	24.16.57



### LUKOPREN N 5541

**Lukopren N 5541** je viskózní pasta, která po zvulkanizování vytváří silikonovou pryž s vysokou tepelnou odolností. Kromě vybraných plniv obsahuje i tepelný stabilizátor silikonového pojiva. Je určen pro výrobu forem pro odlévání nízkotavných kovů (olovo, cín, antimon) do teplot 320 °C a pro výrobu tepelně odolných těsnění.

**Barva:** cihla, nelze probarvit

**Balení:** kartonek 1 kg (včetně Lukopren Katalyzátoru), kbelík 5 kg

Viskozita	20 Pa.s/20 °C
Hustota	1200 kg/m <sup>3</sup>
Dávkování Lukoprenu katalyzátoru	1,5 hm. % 1,8 obj. %
Tvrdost	50-55 °ShA
Pevnost v tahu	2,2 MPa
Tažnost	120 %
Lineární smíšení	max. 0,5 %
Tepelná odolnost	-50 až +250 °C <sup>1)</sup>
Skladovatelnost	12 měsíců
PND	47-299-02
SKP	25.13.20

Pozn. <sup>1)</sup> krátkodobě až +320 °C



## SILIKONOVÉ KAUČUKY LUKOPREN - N



### LUKOPREN N 6681

**Lukopren N 6681** je kaučuk se zvýšenou tepelnou vodivostí. Je určen k zalévání součástek v elektrotechnice v místech, kde je potřeba zvýšená tepelná vodivost materiálu, např. zalévání transformátorů. Není určen pro výrobu forem jako běžné silikonové dvousložkové kaučuky.

**Barva:** holubičí šed', dobré probarvování

**Balení:** kartonek 1 kg (včetně Lukopren Katalyzátoru), kbelík 5 kg

Viskozita	19 Pa.s/20 °C
Hustota	1580 kg/m <sup>3</sup>
Dávkování Lukoprenu katalyzátoru	1,5 hm. % 2,4 obj. %
Tvrdość	57 °ShA
Pevnost v tahu	2,2 MPa
Tažnost	70 %
Lineární smířění	max 0,5 %
Tepelná odolnost	-50 až +180 °C
Skladovatelnost	12 měsíců
PND	47-298-03
SKP	25.13.20



### LUKOPREN N 8100

**Lukopren N 8100** je vysokopevnostní kaučuk o vyšší viskozitě. Po zvlukalizování na silikonovou pryž získává vysokou mechanickou a chemickou odolnost. Je určen k výrobě náročných forem, kopírování složitých reliéfů a přípravě tzv. svlékacích forem. Díky chemické odolnosti lze připravovat odlitky z epoxidových, polyuretanových nebo polyesterových pryskyřic.

Pro **Lukopren N 8100** je možné použít pouze **Lukopren Katalyzátor 8A**!

**Barva:** zelená, nelze probarvovat

**Balení:** kartonek 0,9 kg (včetně Lukopren Katalyzátoru 8A), kbelík 5 kg

Viskozita	50 Pa.s/20 °C
Hustota	1115 kg/m <sup>3</sup>
Dávkování Lukoprenu katalyzátoru 8A	3,0 hm. % 3,13 obj. %
Tvrdość	23 °ShA
Pevnost v tahu	2,25 MPa
Tažnost	450 %
Lineární smířění	max. 0,5 %
Tepelná odolnost	-50 až +180 °C
Skladovatelnost	12 měsíců
PND	47-296-06
SKP	25.13.20

# SILIKONOVÉ FASÁDNÍ PÁSKY LUKOTĚS

## charakteristika

Silikonové fasádní těsnící pásy **Lukotěs** jsou vyrobeny tepelnou vulkanizací silikonové pryže. Jsou odolné nízkým a vysokým teplotám, agresivnímu prostředí, povětrnosti a slunečnímu záření.

## použití

Slouží k překrytí netěsnících spár při rekonstrukci starších panelových domů a k těsnění nových objektů, zejména s velkým rozponem prvků. Spektrum použití **Lukotěsu** ve stavebnictví, ale i v ostatních oborech, je mnohem širší. Silikonové těsnící pásy **Lukotěs** se vyrábějí v pěti barevných odstínech a v šířkách 60, 80 a 100 mm (tzn. pro šířku spáry 20, 40 a 60 mm).

Silikonové pásy jsou certifikovány jako systém společně s penetračním nátěrem Lukopren Primer B 733 a lepicím silikonovým tmelem Lukopren S 8280. Podrobný aplikační postup je k dispozici u výrobce.

Výhody silikonových těsnících pásek **Lukotěs**:

- dokonalá zábrana pronikání dešťové vody a vodní páry do stěnové konstrukce
- výrazné zlepšení tepelně - izolačních vlastností obvodového pláště
- u opravovaných spár není třeba pracně odstraňovat stávající porušený tmel
- zlepši se architektonický dojem sjednocením šířky spáry
- dlouhá životnost úpravy i v silně agresivní městské a průmyslové atmosféře - 20 až 25 let

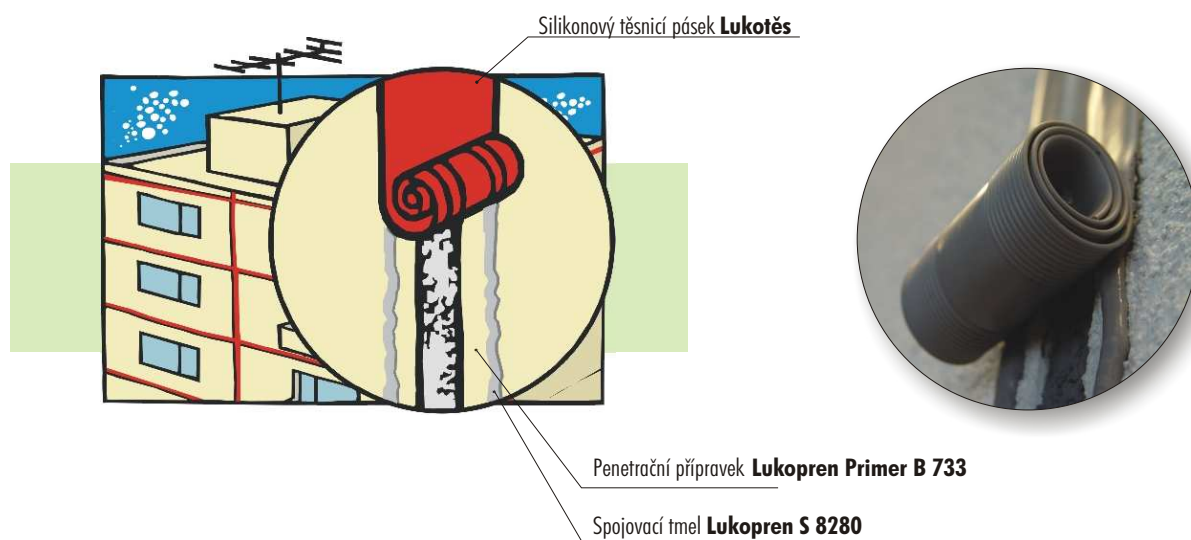
## skladovatelnost

Skladuje se v původních obalech v krytém skladu při teplotách do  $+30^{\circ}\text{C}$ . Při dodržování skladovacích podmínek nejsou vlastnosti výrobku ovlivněny dobou skladování a doba použitelnosti je min. 24 měsíců.

## balení

Kartonové krabice s rolemi pásek o délce 10 m.

## příklad úpravy těsnění spár silikonovým těsnícím páskem



# POMOCNÉ PŘÍPRAVKY

## charakteristika

Pomocné přípravky jsou určeny ke zvýšení užitné hodnoty silikonových jednosložkových tmelů a dvousložkových kaučuků, zejména při jejich chování k podkladu a tím k rozšíření jejich aplikačního spektra.



### LUKOPREN SEPARÁTOR

Vodou ředitelný separační prostředek silikonových jednosložkových tmelů LUKOPREN S a dvousložkových kaučuků LUKOPREN N.

**Hustota:** 1,02 g/cm<sup>3</sup>.

**Balení:** lahvička 0,25 l.

**Skladovatelnost:** 24 měsíců při teplotách + 5 až + 30°C.

**PND:** 47 - 325 - 96

**SKP:** 24.66.45



### LUKOPREN PARAFÍNOVÝ SEPARÁTOR

Rozpouštědlový parafínový separační prostředek jednosložkových tmelů LUKOPREN S a dvousložkových kaučuků LUKOPREN N, je určen především k separaci ploch silikon-silikon.

**Hustota:** 0,79 g/cm<sup>3</sup>.

**Balení:** lahvička 0,2 l.

**Skladovatelnost:** 24 měsíců při teplotách + 5 až + 30°C.

**PND:** 47 - 297 - 05

**SKP:** 24.66.45



### LUKOPREN PRIMER A

Spojovací prostředek pro vytvoření adheze dvousložkových kaučuků LUKOPREN N na neporézní podklady a zlepšení adheze jednosložkových tmelů LUKOPREN S na méně vhodné neporézní podklady. Při aplikaci se uvolňují páry kyseliny octové, proto se nedoporučuje do míst náchylných ke korozi (železo, hliník).

**Hustota:** 0,84 kg/m<sup>3</sup>.

**Balení:** lahvička 200 ml.

**Skladovatelnost:** 12 měsíců při teplotách + 5 až + 30°C

**PND:** 47 - 333 - 00

**SKP:** 24.66.45



### LUKOPREN PRIMER N

Spojovací prostředek pro vytvoření adheze dvousložkových kaučuků LUKOPREN N na neporézní podklady a zlepšení adheze jednosložkových tmelů LUKOPREN S na méně vhodné neporézní podklady. Lukopren Primer N se používá tam, kde nelze použít Lukopren Primer A (nebezpečí koroze vlivem uvolňování kyseliny octové).

**Hustota:** 0,8 kg/m<sup>3</sup>.

**Balení:** lahvička 200 ml.

**Skladovatelnost:** 12 měsíců při teplotách + 5 až + 30°C

**PND:** 47 - 334 - 00

**SKP:** 24.66.45

## POMOCNÉ PŘÍPRAVKY



### LUKOPREN PRIMER B 733

Prostředek k zlepšení adheze silikonových jednosložkových tmelů LUKOPREN S k porézním, zejména silikátovým povrchům.

**Hustota:** 1,00 g/cm<sup>3</sup>.

**Balení:** plechovky 1 l a 17 kg, lahvička 200 ml.

**Skladovatelnost:** 12 měsíců při teplotách do +30°C.

**PND:** 47 - 309 - 97

**SKP:** 24.66.45



### LUKOPREN ODMAŠŤOVAČ

Přípravek sloužící k odmašťování neporézních povrchů před nanášením jednosložkových silikonových tmelů LUKOPREN S a k odstraňování jejich vulkanizátů. Lze jej použít též k odstranění nevytvrzené polyuretanové montážní pěny.

**Hustota:** 0,79 g/cm<sup>3</sup>.

**Balení:** plechovka 1 l.

**Skladovatelnost:** 24 měsíců při teplotách do +30°C.

**PND:** 47 - 324 - 95

**SKP:** 24.66.45

# OSTATNÍ VÝROBKY LUČEBNÍCH ZÁVODŮ A.S. KOLÍN

## SILIKONOVÉ LAKY LUKOSIL

Silikonové laky **LUKOSIL** jsou roztoky silikonových pryskyřic v organických rozpouštědlech, které po vytvrzení vykazují vysoké tepelné odolnosti, hydrofobitu, separační vlastnosti, odolnost vůči UV a povětrnosti.

### **Metylsilikonový lak**

**LUKOSIL M 130** - roztok silikonové pryskyřice v xylenu zasychající na vzduchu. Odolává teplotám do 230°C. Používá se v průmyslu nátěrových hmot, v elektrotechnice a strojírenství.

### **Metylfenylsilikonové laky**

Díky přítomným fenylskupinám mají výrazně vyšší tepelnou odolnost. Použití laků je směřováno do elektrotechniky a k povrchovým úpravám ve ztížených pracovních podmínkách. Jejich film vyžaduje vytvrzování při teplotách min. 200°C a většinou ještě přídavek katalyzátoru.

**LUKOSIL 150 X** - roztok silikonové pryskyřice v xylenu. Po vytvrzení vytváří tvrdý film.

**LUKOSIL 200 (X)** - roztok silikonové pryskyřice v toluenu nebo xylenu (X). Po vytvrzení vytváří pružný a částečně elastický film.

**LUKOSIL 4101** - roztok silikonové pryskyřice v xylenu, obsahuje katalyzátor zkracující dobu vytvrzení.

**LUKOSIL 4102** - roztok silikonové pryskyřice v acetonu, tepelné vytvrzení je časově zkráceno přídavkem katalyzátoru Lukosil Katalyzátor C 66.

**LUKOSIL 4107** - roztok silikonové pryskyřice v toluenu. Vytváří mechanicky velmi odolný film. Používá se jako antiadhezní povrchová úprava v potravinářství a průmyslu.

**LUKOSIL 901** - roztok silikonové pryskyřice se zvýšeným obsahem sušiny. Používá se jako pojivo při výrobě skelných laminátů.

## SILIKONOVÉ OLEJE LUKOSIOL

### **Metylsilikonové oleje a emulze metylsilikonových olejů ve vodě**

**LUKOSIOL M** - polydimetylsiloxanové kapaliny s tepelnou odolností do 180°C. Jejich odlišná struktura od minerálních olejů zajišťuje stabilitu v širším teplotním rozsahu, malou změnu viskozity v závislosti na teplotě, velmi dobré dielektrické vlastnosti, hydrofobitu, fyziologickou nezávadnost. Jsou dodávány ve viskozitách 15, 50, 100, 200, 350 a 500 mPa.s.

**LUKOSIOL E 35** - neionogenní vodná emulze silikonového oleje, která se používá ve stavebnictví, v průmyslu nátěrových hmot a jako separační prostředek v gumárenském průmyslu.

## SILIKONOVÉ EMULZE LUKOFIX

**Lukofixy** jsou silikonové emulze s hydrofobizačním a změkčovací účinkem, využívané převážně v textilním průmyslu.

**LUKOFIXT 40 D** - kationaktivní emulze s výborným hydrofobizačním účinkem.

**LUKOFIXT 40 ND** - neionogenní hydrofobizační emulze.

K jejich vytvrzení je třeba katalyzátor **LUKOFIX KATALYZÁTOR C 48**.

## SILIKONOVÉ PASTY LUKOSAN M

**LUKOSAN M** - homogenní směs metylsilikonového oleje a aerogelu oxidu křemičitého. Silikonové pasty odolávají teplotám -70 až +150°C a vykazují malou změnu konzistence s teplotou. Jsou chemicky odolné, hydrofobní, ve vlhkém prostředí neoxidují a zabráňují korozi, jsou inertní. Silikonové pasty Lukosan M jsou schváleny pro styk s potravinami, pokrmy a pitnou vodou.

**LUKOSAN M 07** - tekutý přípravek o nejnižší viskozitě, lze použít též jako odpěňovač

**LUKOSAN M 11** - nestékavá pasta

**LUKOSAN M 14** - středně konzistentní nestékavá pasta vhodná k mazání kohoutů, ventilů a šoupat

**LUKOSAN M 20** - výrobek s nejvyšší konzistencí

## SILIKONOVÉ ODPĚŇOVAČE LUKOSAN

Mezi přednosti silikonových odpěňovačů patří velmi rychlý odpěňovací efekt, poměrně nízké dávkování a chemická inertnost.

**LUKOSAN M 02** - homogenní kapalná směs metylsilikonového oleje a aerogelu oxidu křemičitého. Je určen k odpěňování nevodných systémů.

**LUKOSAN S a E 201** - jsou určeny k regulaci nežádoucího pění vodných systémů v různých technologických procesech a odpadním hospodářství. Základní dávka je 1 g/l.

**LUKOSAN P** - použití především v potravinářském, kvasném a farmaceutickém průmyslu.

## NESELEKTIVNÍ REDUKČNÍ ČINIDLO - SYNHYDRID

70% roztok bis-(2-metoxietoxy) aluminiumhydridu sodného, který je vhodný pro hydrogenace karboxylových a karbonylových sloučenin a jejich derivátů.